

FAC SIMILE

da riportare su carta intestata

AL COMUNE DI RIMINI
DIPARTIMENTO CITTA' DINAMICA ED
ATTRATTIVA
Settore Marketing Territoriale Waterfront e
Nuovo Demanio
P.le F. Fellini n. 3
47921 Rimini

Pec: dipartimento4@pec.comune.rimini.it

AVVISO PUBBLICO DI RICERCA SPONSORIZZAZIONI A SOSTEGNO DI INIZIATIVE, EVENTI, PROGETTI TURISTICI E/O DI COMUNICAZIONE ORGANIZZATI O PROMOSSI DAL COMUNE DI RIMINI NEL BIENNIO 2022/2023 (Rif.to DD n. 362/2022)

Il/La sottoscritto/a GIOVANNI INDINO

nato/a a ORIA (Prov. di DR) il 14/12/1954

residente a RIMINI Via LE MICHELE GRUFFA n. 10/1

in qualità di:

Legale Rappresentante Titolare della ditta individuale (barrare)

Tipo impresa * impresa lavoratore autonomo (barrare)

Denominazione / ragione sociale * CENTRO AGRO ALIMENTARE RIMINENSE SPA

Codice Fiscale * 02029410400

P.IVA 02029410400

Sede legale * cap. 47922 Comune RIMINI Prov. RN

Via/Piazza VIA EMILIA VECCHIA n. 75

Sede operativa * cap. 47922 Comune RIMINI Prov. RN

Via/Piazza VIA EMILIA VECCHIA n. 75

E-mail (obbligatoria): CONTABILIZZAZIONE @ CAAR. IT

Tel. 0541/682131 Fax _____ Cell: _____

Pec (obbligatoria): CAAR @ PEC.IT

Codice Univoco: M5UXCR1

Recapito corrispondenza * sede legale sede operativa (barrare)

CHIEDE

di partecipare all'avviso pubblico per la ricerca di Sponsor per l'iniziativa denominata:

“IL CAPODANNO PIÙ LUNGO DEL MONDO - ALMENI - NOTTE ROSA Anno: 2023”

A tal fine, in conformità a quanto previsto dall'avviso, il cui contenuto si accetta integralmente, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni false e mendaci di cui all'art. 76 del medesimo D.P.R. 445/2000, sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

- il possesso dei requisiti generali di idoneità morale previsto dall'art. 80 del D. Lgs 50/2016 e s.m.i., e, in caso di sponsorizzazione tecnica, di capacità tecnico-professionale ed economica desumibili dall'art. 83 del suddetto decreto;
- l'inesistenza di situazioni debitorie nei confronti della Pubblica Amministrazione;
- che l'importo della sponsorizzazione riconosciuta al Comune di Rimini ¹:
 - è soggetta a Split Payment ai sensi dell'art.17-ter DPR 633/1972 (scissione dei pagamenti);
 - non è soggetta a Split Payment, ai sensi del regime IVA di cui alla L. 398/91;
- di non appartenere a organizzazioni di natura politica, sindacale, filosofica o religiosa (qualora l'offerta sia fatta da un ente pubblico);
- di assumersi tutte le responsabilità collegate al messaggio pubblicitario e alle relative autorizzazioni;
- di accettare che le attività inserite in calendario e scelte per la propria sponsorizzazione possano subire variazioni nelle date di realizzazione, in conseguenza di motivi non dipendenti dalla volontà del Comune di Rimini;
- di accettare che l'elenco definitivo delle offerte sia pubblicato all'Albo Pretorio dell'Ente e abbia valore di comunicazione ufficiale a tutti gli effetti;
- di accettare che i periodi di esposizione pubblicitaria possano subire differimenti temporali e che in tal caso nessun onere potrà essere posto a carico dell'Ente
- di accettare tutto quanto stabilito nell'Avviso pubblico per la ricerca di Sponsorizzazioni di cui all'oggetto.

CONTENUTO ECONOMICO DELL'OFFERTA

Si chiede di sponsorizzare per la realizzazione dell'iniziativa denominata:

“IL CAPODANNO PIÙ LUNGO DEL MONDO - ALMENI - NOTTE ROSA Anno: 2023”

riconoscendo al Comune di Rimini, come corrispettivo della sponsorizzazione,

il seguente importo:

€ 20.000,00 // (in cifre) € ventimila
(in lettere), oltre IVA di legge, se dovuta,

- una sponsorizzazione tecnica (fornitura di beni e servizi) pari ad un valore di mercato di € _____ (in cifre) € _____ (in lettere), sostenendo direttamente i seguenti costi di realizzazione dell'iniziativa, impegnandosi a trasmettere il relativo preventivo con la descrizione della fornitura e della relativa aliquota IVA.

¹ barrare solo il caso che ricorre

Il sottoscritto autorizza il Comune di Rimini al trattamento dei dati personali raccolti in applicazione dell'avviso esclusivamente per le finalità dallo stesso previste (art. 9 – Trattamento dei dati personali).

Rimini, 22/11/2022


CENTRO AGROALIMENTARE RIMINESE S.p.A
In fede Via Emilia Vecchia, 75
47922 RIMINI
timbro e firma del Legale Rappresentante,
oppure
firma digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. 82/2005

Si allega fotocopia del documento di identità (in corso di validità) del Legale Rappresentante o del soggetto munito dei necessari poteri di rappresentanza dello *Sponsor*.

Persona da contattare per comunicazioni:

Nominativo: MONICA FERRARI cp CENTRO AGROALIMENTARE RIMINESE SPA
Indirizzo: VIA EMILIA VECCHIA n. 75
Città: Rimini
tel. 0541 682131 fax /
Cell. /
e-mail: CONTABILIZZAZIONE@CAAR.IT